



Elementy	Nazwa	Ilość	Długość poziwej średnicy (cm)	Ilość w ogółem	Dł. dotkowi łączna (cm)	Masa łączna (kg)	stal i sr. pręta		Symbol (cm)	
							A-I	A-III		
B.1.1	Nr1	12	352	1	1	352	0	8	# 12	L ₃₅₂ R
	Nr2	8	104	19	19	1976	1976			L ₁₀₄ R
	Nr3	12	312	3	3	936	1976			L ₃₁₂ R
N.1.1	Nr4	8	130	20	20	2600	2600			L ₁₃₀ R
	Nr5	12	332	3	3	996	2268			L ₃₃₂ R
	Nr6	12	402	1	1	402	2268			L ₄₀₂ R
N.1.3	Nr4	8	130	21	21	2730	2730			L ₁₃₀ R
	Nr7	12	342	3	3	1026	2355			L ₃₄₂ R
	Nr8	12	412	1	1	412	2355			L ₄₁₂ R
Długość wg średnic (cm)						7306	4124			
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,40	0,89			
Masa łączna wg średnic (kg)						28,86	36,62			
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						28,86	36,62			
Ogółem (kg)							65,48			

BETON - B25
STAL - AIII (RB500W)
- A1 (S13S)
OTULINA - 2,5 cm

- Rozpatrywac łącznie z rysunkami architektury, projektami branżowymi oraz opisem technicznym.
- Rozpatrywac łącznie z rysunkami konstrukcji elementów dochodzących.
- Połączyć monolitycznie wszystkie dochodzące elementy żelbetowe konstrukcji.
- Przed betonowaniem powierzchni przzerw roboczych starannie oczyścić.
- Wszystkie wymiary w cm.
- Wszystkie pręty zawymiarowano po zewnętrznym obrysie.